

# 725(E)



## ANTI-HAFTMITTEL AUF NICKELBASIS

### Beschreibung

Das Chesterton® Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 725(E) ist ein Montage-Schmierstoff, der die extrem hohe Druck- und Korrosionsfestigkeit sowie die Anti-Hafteigenschaften von kolloidalem Nickel, Aluminium und Graphit in einer Ölsuspension kombiniert, was dieses Anti-Haftmittel bis zu Temperaturen von 1425°C benutzbar macht.

Das Produkt versiegelt und schützt Metallteile bei extrem schwierigen Betriebsbedingungen durch eine mikroskopisch dünne Schicht aus Nickelteilchen. Diese Partikel bilden eine Reibschicht, die nicht verkohlt und die nicht ausgewaschen oder abgekratzt werden kann. Die so gebildete Schutzschicht verhindert galvanischen Angriff, der dann auftreten kann, wenn verschiedene Metalle nicht durch eine derartige Schutzschicht daran gehindert werden, in Kontakt zu kommen.

„Nickelplattierte“ Teile bedeutet, daß gegenüberliegende Oberflächen, die sich bei extremen Bedingungen selbst verschweißen können, sich nicht festfressen. Da Nickel ein hartes Metall ist, hält es hohen Druck, ohne flachgedrückt oder gehärtet zu werden, aus. Die mikroskopisch feine Rauheit von Metalloberflächen kommt nicht mit gegenüberliegenden Metalloberflächen in Kontakt, da die ultrafeinen Nickelteilchen mikroskopische Oberflächenverfugungen ausfüllen und die Metalle dadurch getrennt halten.

Da das Chesterton Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 725(E) einen gleichmäßigen Reibungskoeffizienten hat, werden Gewinde nicht gedehnt, und beim Zusammenbau zu beachtende Belastungswerte können präzise eingehalten werden. Durch Verhindern von Riefenbildung und Bruch schont das Produkt Gewinde und Einzelteile, so daß sie nach der Demontage problemlos wiederverwendet werden können.

Das Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 725(E) wird weder durch Salz- noch durch Süßwasser ausgewaschen. Es kann sowohl in geschlossenen Räumen als auch im Freien sowie bei Marineanwendungen benutzt werden. Das Produkt erfüllt MIL-A-907D.

### Typische Mechanische Eigenschaften

Aggregatzustand	Weiche Paste
Farbe	Metallisches grau
Durchschnittliche Teilchengröße	4 bis 7 Mikron
Temperaturbereich	Bis 1425°C
Reibungskoeffizient (statisch)	0,18
„K-Faktor“ ASTM D 2266 (dynamisch)	0,12
Spezifisches Gewicht	1,3 kg/l
Kupfer-Korrosion ASTM D 130 100°C	Keine Korrosion
Tropfpunkt ASTM D 566	>316°C
Auswaschen durch Wasser ASTM D 1264 79°C	5,5%
Flammpunkt, Großmenge	95°C
Penetration, Kegel ASTM D 217	27 bis 37 mm

### Zusammensetzung

Die meisten heute auf dem Markt angebotenen Anti-Haftmittel erfüllen ihren Zweck dadurch nicht, daß sie überschmieren und es zulassen, daß die zu montierenden Teile so eng eingepaßt werden, daß sie später nicht mehr auseinandergenommen werden können. Das Chesterton Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 725(E) mischt die optimale Teilchengröße von Nickel, Aluminium und Graphit in optimalem Verhältnis, um den Reibungskoeffizient von blankem Stahl zu erzielen. Dies ist ein Schlüsselparameter eines Anti-Haftmittels, der sicherstellt, daß Schrauben nicht zu fest angezogen und dadurch so gedehnt werden, daß sie künftig nicht mehr benutzt werden können.

Bei diesem Anti-Haftmittel wird extrem feines Nickelpulver nicht als Zusatz verwendet, sondern als Hauptbestandteil. Das Chesterton Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 725(E) enthält einen wesentlich höheren Prozentsatz an Nickel als andere vergleichbare Erzeugnisse, und der daraus resultierende Farbunterschied kann mit dem bloßen Auge wahrgenommen werden. Während andere Produkte hauptsächlich Graphit enthalten, enthält 725(E) lediglich so viel, daß der angestrebte Reibungskoeffizient erreicht wird.

Aluminium wird im Chesterton Anti-Haftmittel auf Nickelbasis 725(E) benutzt, um zum Schutz gegen galvanischen Angriff eine Opferanode zu bilden.

Bei Temperaturen über 538°C bietet das geschmolzene Aluminium zusätzlich bessere Schmierung als mit Nickel allein möglich wäre.

### Anwendungen

Vereinfacht den mechanischen Zusammenbau von Schrauben, Bolzen, Flanschen, Preßpassungen, Pumpenhülsen, Ventilspindeln, Buchsen, Flachdichtungen, Lagern, etc. bis zu 205°C. Vereinfacht die Demontage durch Verhindern von Festfressen, Rost und Korrosion bis 1425°C. Schont Gewinde und Teile, so daß sie nach der Demontage problemlos wiederverwendet werden können. Kann an Stahl und rostfreiem Stahl, Eisen, Aluminium, Kupfer, Messing, Titan, etc., in der Automobil- und chemischen Industrie, Gießereien, Kraftwerken und Raffinerien eingesetzt werden.

Sollte nicht an Sauerstoffsystemen benutzt werden.

### Merkmale

- Ultrafeine Teilchengröße
- Hält extrem hohen Druck aus
- Korrosionsfest
- Erfüllt alle Vorschriften von MIL A-907D
- NSF H2 - Registrierungsnummer 156829
- Wirksam bis 1425°C
- Verwendbar, wo die Benutzung von Kupfer nicht zugelassen ist
- Wasserfest

### **Anleitungen**

Die zu beschichtenden Oberflächen sollten frei von Schmutz, Öl, Fett, Feuchtigkeit, Rost, Staub, etc. sein. Reichlich auf die zusammenzusetzenden Oberflächen auftragen.

### **Sicherheit**

Vor Gebrauch des Produkts das Materialsicherheits-Datenblatt (MSDS) oder die für Ihr Gebiet geltenden Sicherheitsvorschriften sorgfältig durchlesen.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



Chesterton International GmbH  
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany  
Tel +49-5223-96276-0  
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company  
® Gesetzlich geschützte Warenzeichen der A. W. Chesterton Company  
in den USA und anderen Ländern eingetragen.

ZU BEZIEHEN DURCH: